

Boulangerie Artisanale



Refroidisseurs et
doseurs d'eau
pour la boulangerie



TEMPERATURE D'EAU OPTIMISÉE = QUALITÉ DE PÂTE MAÎTRISÉE

Caractéristiques techniques générales de nos refroidisseurs d'eau :

- Refroidissement d'eau de ville alimentaire jusqu'à +0,5°C
- Cuve tampon en polyester isolée avec vanne de tirage, appoint d'eau automatique et trop plein.
- Echangeur type serpentin inox 316L.
- Agitation mécanique de l'eau.
- Compresseur frigorifique R404A avec condenseur à air – ventilateur hélicoïde.
- Régulateur de température au 1/10^{ème} de degré
- Cuve facilement nettoyable avec angles arrondis
- Remplissage automatique flotteur
- Sécurité trop plein

Refroidisseurs d'eau modèles PREMIUM et OPTIMUM

Avec comptage d'eau manuel

Références	Capacité de tirage horaire	Volume de cuve (litres)	Boîtier de commande à distance	Tension Electrique	Puissance électrique/ Intensité	Dimensions (mm)			Poids (kg)	
	T° entrée d'eau +20°C T° sortie d'eau +1°C					L	P	H	A Vide	En marche
Premium 260	30 litres / heure	80	Non	230 V monophasé	0,55kW/4A	885	650	645	55	135
Optimum 360	40 litres / heure	135	Oui		0,7kW/4A	1050	660	990	62	197



Refroidisseur d'eau
PREMIUM

Avantage :

- appareil peu encombrant



Refroidisseur d'eau **OPTIMUM**

Avantages :

- boîtier de commande à distance
- IP 55 avec régulateur de température
- coffret électrique avec protection par fusible et contacteur



Compteur d'eau COMPT'O

Compteur avec affichage digital et remise à zéro manuelle

de 40 à 250 litres
par heure

Refroidisseurs d'eau modèles OPTIMAX et AGD

Une gamme modulable qui s'adapte à votre façon de travailler :
idéal pour un gain de qualité, de précision et de temps

Avec options de dosage automatique

Références	Capacité de tirage horaire (litres/heure)		Volume de cuve (litres)	Tension électrique	Puissance électrique/ Intensité	Dimensions (mm)			Poids (kg)	
	T° entrée d'eau +20°C T° sortie d'eau +1°C	T° entrée d'eau +15°C T° sortie d'eau +5°C				L	P	H	A vide	En marche
OPTIMAX										
400	40	70	135	230 V monophasé	0,7kW/4A	1050	660	990	62	197
400 P*	40	70	130		1,7kW/9A				79	209
600	60	100	135		0,9kW/5A				65	200
600 P*	60	100	130		1,9kW/9A				82	212
900	90	150	135		1,5kW/8A				80	215
900 P*	90	150	130		2,5kW/13A				97	227
AGD										
AGD 110 P	110	180	400	230 V mono.	2kW/10,5A	1660	830	1370	170	590
AGD 140 P	140	280	400	400 V triphasé	2,7kW/6A				175	595
AGD 180 P	180	360	400		3,7kW/6,7A				180	600
AGD 250 P	250	500	400		4,5kW/8A				200	620

*P = pompe intégrée



Refroidisseur d'eau OPTIMAX et son boîtier de commande à distance



Refroidisseur d'eau AGD 250 P

Caractéristiques techniques spécifiques :

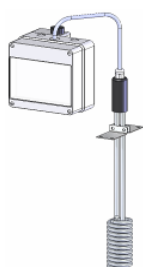
- Coffret électrique IP 55 avec disjoncteurs et contacteurs de gestion de fonctionnement.
- Boîtier de commande à distance avec régulateur de température d'eau (longueur câbles : 5 m)
- Contrôle de niveau d'eau (sécurité de fonctionnement pour le groupe frigorifique et la pompe).
- Modèles P : avec pompe plongeante tout inox et by-pass de sécurité. De 1 m³/h sous 2,5 bars à 3 m³/h sous 1,3 bars.

Dosage d'eau automatique (en option)

- Doseur automatique gravitaire DMG BOX
- Doseur automatique avec mélange manuel eau froide et eau chaude DMT-MA BOX (pour modèles avec pompe)



Doseur d'eau Mélangeur DMT - MA BOX



Chaud-Froid Box

Chaud-froid (en option)

- Le refroidisseur devient utile toute l'année : chauffage de l'eau par thermoplongeur inox 2kW
- Indispensable lorsque l'eau de ville est trop froide l'hiver

Autres doseurs d'eau automatiques

Adaptables sur tous refroidisseurs d'eau

Caractéristiques générales :

- Précision : +/- 2%.
- Accessoires : doseurs livrés avec flexible de sortie d'eau et crosse d'accrochage au pétrin.
- Tenseur d'alimentation : 240V monophasé 50Hz



Doseur d'eau DMG : dosage simple gravitaire

- Doseur destiné à une installation avec refroidisseur sans pompe et coulage gravitaire dans le pétrin.
- . Détermination du volume de 0,1 à 99,9 litres.
- . Unité de dosage : 0,1 litre.
- . Conditions d'utilisation :
- . Température d'eau de 0 à 35°C
- . Débit nominal : 500 litres par heure sous 0,03 bar

Doseur d'eau DMT-MA : dosage avec mélange eau froide eau chaude

- Doseur destiné à une installation avec refroidisseur équipé d'une pompe de surpression (pression requise 2 bars).
- . Détermination du volume de 1 à 999 litres.
- . Unité de dosage : 1 litre.
- . Affichage de la température de l'eau de coulage, détermination au °C.
- . Un mitigeur thermostatique permet de régler manuellement la température de l'eau de coulage par mélange de l'eau froide du refroidisseur et d'une eau chaude (réseau de ville ou ballon d'eau chaude).
- . Conditions d'utilisation :
- . Température mini d'eau froide 0 à 1°C / température d'eau chaude de 40 à 60°C / température d'eau mitigée (eau de coulage) de 0 à 35°C / température ambiante de 2 à 50°C
- . Débit nominal : 1000 litres par heure sous 2 bars
- . Contact sec d'asservissement pompe.



Doseur DMT-PROG : dosage avec mélange eau froide / eau chaude programmée



- Doseur mélangeur automatique et programmable DMT-PROG avec kit de coulage (flexible + crosse), réducteur de pression, jeu de filtres et Vannes sur les entrées.
- Dosage de l'eau avec arrêt automatique et programmation électronique de la température souhaitée.
- Mélange de 2 ou 3 sources d'eau à différentes températures.
- Mémorisation de recettes.
- Unité de dosage : au 1/10^{ème} Litre
- Unités de volume et de température paramétrables.
- Ecran tactile 3,5" avec interface conviviale.
- Précision : Volume : ± 1% Température : ± 1°C
- . Conditions d'utilisation :
- . Température mini d'eau froide 0 à 1°C / température d'eau chaude de 65°C / température d'eau mitigée (eau de coulage) de 0 à 35°C / température ambiante de 2 à 50°C
- . Débit nominal : de 15 l/min à 80 l/min selon modèles.

Condenseur des vapeurs de fours

- Appareil conçu pour condenser les vapeurs d'eau de fours de boulangerie artisanale par refroidissement avec un groupe frigorifique.
- Il n'y a plus de vapeur d'eau rejetée. Pas de consommation d'eau.

- Echangeur inox 316L
- Groupe frigorifique à condensation par air
- Option support mural inox 304
- Encombrement (LxPxH en mm) : 1130x660x990
- Alimentation électrique : 230 V monophasé 50 Hz (680W/4A)



Condenseur BUÉE'NO

Fabriqué à CHOLET – France

SAS SOREMA – ZI du Cormier – B.P. 70455 CHOLET CEDEX – France

Tél. : +33(0)2 41 62 30 29 – Fax : +33 (0)2 41 62 81 25 – Web : www.sorema.com – E-mail : info@sorema.com